**采购需求**

**一、项目概况**

1. 项目名称：海南西部中心医院医用气体供应服务

2. 项目单位：海南西部中心医院

3. 项目编号：HNZT2024-314

4. 采购预算：0 元

5. 服务器：合同签订之日起 3 年。

6. 中标候选要求：拟招 1 家具备相应资格的供应商，按照综合得分

排名第一的供应商作为中标单位。

**二、采购品目技术参数及其他要求**

**（一）技术参数**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **采购品目名称** | **技术参数** | **单位** | **预算单价(元)** | **数量** |
| 1 | 医用氧（液态） | 1）执行标准：《中国药典》2020 年 版二部国家药品修订件 XGB2021-061 号  2）氧纯度≥99.5% | 吨 | 5250.00 | 按实际供 货量结算 |
| 2 | 医用氧（气态） | 1）执行标准：《中国药典》2020 年 版二部国家药品修订件 XGB2021-061 号  2）氧纯度≥99.5%  3）包装物：钢瓶  4）容量：40L | 瓶 | 48.00 | 按实际供 货量结算 |
| 3 | 二氧化碳（食品 级） | 1）执行标准：GB 1886.228-2016  2）纯度≥99.9%  3）重量：20KG  4）包装物：钢瓶  5）容量：40L | 瓶 | 98.00 | 按实际供 货量结算 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **采购品目名称** | **技术参数** | **单位** | **预算单价(元)** | **数量** |
| 4 | 高纯乙炔 | 1）执行标准：GB /T4844-2020  2）纯度≥99.9%  3）压力：2~2.5MPa  4）包装物：钢瓶  5）容量：40L | 瓶 | 478.00 | 按实际供 货量结算 |
| 5 | 高纯氦气 | 1）执行标准：GB /T 4844.3-1995  2）纯度≥99.999%  3）压力：12±0.5MPa  4）包装物：钢瓶  5）容量：40L | 瓶 | 1000.00 | 按实际供 货量结算 |
| 6 | 高纯二氧化碳 | 1）执行标准：GB 1886.228-2016  2）纯度≥99.999%  3）重量：20KG  4）包装物：钢瓶  5）容量：40L | 瓶 | 980.00 | 按实际供 货量结算 |
| 7 | 高纯氮气 | 1）执行标准：GB/T 8979-2008  2）纯度≥99.999%  3）压力：12±0.5MPa  4）包装物：钢瓶  5）容量：40L | 瓶 | 258.00 | 按实际供 货量结算 |

**注：每个品目的投标单价不得高于“第三章** **采购需求”中的“预算单价”，若**

**投标人所报投标单价超过“预算单价”，则视为无效投标。**

**（二）、中标方负责免费提供液氧罐** **5** **立方/个，共** **2** **个（那大院区），** **以及所有的瓶装气体罐。**

**（三）、气体站内设备检验及损坏(如计量表、压力表、安全阀、减** **压阀、管道等)，检测、更换的设备零配件购买费用由中标方自行承担。** **三、交货时间及地点**

1、交货时间：签订合同后，中标人根据采购人的需求供应所需的医 用气体。

2、交货地点：海南西部中心医院（那大院区及滨海院区）

3、地址：海南省儋州市伏波东路 2 号（那大院区）、海南省儋州市 白马井镇滨海二道 6 号（滨海院区）

**四、质量要求**

1、投标人提供的医用氧必须严格遵循《中华人民共和国药典》2020 年版二部及国家药品修订件 XGB2021-061 号标准。

2、每次供货时，投标人需附带产品检验合格证书复印件，并加盖公 章或检验章。

3、投标人所供货物必须为全新且由生产厂家直接生产，医用液态氧 气需自有生产，严禁假冒伪劣及工业氧气冒充。

4、医用氧出厂前，必须按国家药品质量标准进行全检。容器需帖有 合格证，合格证上应注明：品名、企业名称、生产批号、生产日期、有 效期、氧气数量、执行标准。

**五、检验与验收**

1、投标人保证供给采购人使用的医用氧符合国家相关标准医用氧要 求。若出现质量问题，投标人则承担全部责任并赔偿采购人的经济损失。

2、投标人在发货前，需对货物的外观质量、规格、数量等进行准确 和全面的检验。

3、验收在甲投标人双方共同参加下进行，双方现场过磅验收，签字 确认采购气体重量或数量，实际供货量以双方签字确认的供货记录为准。

4、采购人在验收其他医用气体时，若发现有压力不足等质量问题， 投标人务必在 48 小时内进行产品退换，且承担由此产生的一切费用。

5、上述检验与验收，不能代替质保期内的货物性能和质量考核。