# 采购需求

**一、项目概况**

1、采购单位：海南西部中心医院

2、项目名称：海南西部中心医院采购病案室手动密集架（第二次）

3、项目地址：海南省儋州市白马井镇滨海二道6号

4、项目预算：127200元，超出采购预算（最高限价）的投标报价，按无效投标处理

5、项目分包情况：不允许转包和分包

6、资金来源：自筹资金

7、验收方式：由院方组织有关部门进行验收，成交供应商须派相关负责人按院方指定地点现场共同验收。

8、结算方式:按合同约定方式付款。

1. **手动密集架技术参数要求（附件1）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **产品名称** | **产品规格** | **数量** | **单价** | **总价** | **备注** |
| 档案室密集架 | 长6300mmx深 700mmx 高2800mm(7层)7组/9列 | 约120立方米 | 1060元 | 127200元 |  |

注：以上金额含税费、运输费、安装费等包干费用。

1. **验收要求**

1、成交供应商交付的货物必须满足中国法律法规、相关部门的相应产业标准及本合同的要求。成交供应商承诺向采购方提供的货物应是全新、完整、技术成熟稳定、性能质量良好的产品。

2、采购方按照国家有关标准及采购文件及报价文件的承诺进行验收，成交供应商应协助采购方对货物进行验收，如验收不合格，由成交供应商返工并赔偿因延期交货对采购方造成的损失，如再次验收不合格，采购方有权终止合同，并报有关部门严肃处理。

3、在验收过程中如发现成交供应商提供的货物达不到采购文件要求和报价承诺或以劣充优，以旧充新等的情况，需方有权拒绝接收，成交供应商应及时更换符合要求的货物，并赔偿因延期交货对采购方造成的损失；如再次提供的货物仍出现以上情形的，采购方有权终止合同，并报有关部门严肃处理。

1. **质保期**

验收交付之日起5年内，对所供应的产品质量问题提供免费质保或更换（不含非人为损坏）。

1. **其他要求**

1、成交供应商在施工中应注意爱护室内设施，节约用水用电，遵守院方管理规定服从院方监督。

2、成交供应商在施工中应注意避免或减少对正常的医疗工作秩序的影响。

3、成交供应商必须自行负责材料运输，装卸，保管以及材料的检查等施工工作。

4、成交供应商施工人员必须遵守招标方施工现场规章制度，服从院方的管理，做到文明安全施工，对在施工中产生的垃圾及时清运出场，做到工完场清。

5、在施工中，如果由于成交供应商自身原因造成损坏的一切设施物品均需照价赔偿或复原。

6、因成交供应商原因造成施工质量不合格，成交供应商应在院方规定的时间无偿返工，达到质量验收标准。

7、在施工过程中，成交供应商人员所发生的一切安全事故以及造成的经济损失和法律责任，由成交供应商自行承担。

8、成交供应商必须委派现场专职施工负责人，负责处理与本工程相关的一切事务，其他现场管理人员必须满足施工需要，保证工程顺利进行。

**附件1：**

**手动密集架架体技术参数及性能要求**

1. **结构要求：**

1、主要由轨道、底盘、传动机构、架体（立柱、搁板、挂板、顶板、门板及侧护板）等零（部）件组成。架体顶部设有防尘装置、根据需要安装照明装置，列与列之间装有 20mm 厚特种抗老化橡塑磁性密封条，形成两列间的全封闭，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可以用总锁锁住，形成一个整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全，底部设有防鼠、防倾倒装置，整个架体具有良好的防尘、防鼠、防潮、防火、防盗和保密功能。

**二、密集架架体技术参数**

**1、轨道:**轨道材料厚度为 2.0mm 优质冷轧板制作成型，轨道座中间焊有 25\*30mm 方钢轨芯，轨道镀锌处理，轨道与轨道采用销轴定位对接。安装后即平整、美观、承重性能好。

**2、底盘（底架）：**采用优质热轧钢板折弯成型，高度≥120mm，并采用双折弯工艺加强，底盘上平面弯边≥50mm，架体长期载重存放资料不易变形，底盘装配后的直线偏差≤0.5mm/m，全长偏差≤3mm。底盘采用 3.0mm或以上优质热轧钢板制作。底盘连接采用分段组装，螺杆连接处设计，连接牢固可靠不松动。底盘连接件螺丝孔采用腰孔设计，实现多点紧固和多点承重受力，提高底盘的承载能力。中间轴承重力承载梁采用四折弯工艺且轴承面大于 50mm，有效保障承载力度。

**3、立柱：**采用 1.5mm或以上优质冷轧钢板经自动成型流水线剪切辊压成型，正面及两侧面各压双圆筋，两侧面各设有一排挂钩孔，立柱成型 50x38mm；正面圆筋尺寸为 R4mm，压筋深度 2mm、两侧面圆筋尺寸为 R2.5mm，压筋深度 1.5mm；正面筋到筋尺寸为 26mm，侧面筋到筋尺寸为 22mm；排孔上下孔距为 35mm，孔为子弹头形孔状。立柱压多筋设计外形美观、结构新颖，承重性强，刚性足、立柱均匀冲孔、层数和间距可按层距需要调整，实用性强。

**4、层（搁）板：**采用1.0mm或以上优质冷轧钢板经自动成型流水线剪切辊压成型，正面压四筋，两侧面各压一筋。成型厚 25mm±1mm，圆筋尺寸 R9mm±1mm，压筋深度1.5mm±1mm，正面两边筋到边尺寸为 50mm±1mm、中间第二根筋到边尺寸为 80mm±1mm，侧面压筋中心到边尺寸 12.5mm±1mm。压多筋式托板外形美观，结构新颖，承重能力强，钢性足。

**5、挂板：**采用1.0mm或以上优质冷轧钢板经自动成型流水线剪切辊压成型，两端双排六凸钩结构设计，凸钩尺寸宽 8±1mm，高 11±1mm，两凸钩中心距 35±1mm，凸钩距离挂板边尺寸 16.8±1mm。中间腰形拉伸翻边模成形台阶加强孔，孔上下位置设有六根圆筋，挂板上下端直角折弯，下端冲有两个凸槽，使搁板嵌置于弯边凸肩上，组装后平整、牢固、承重性好，外观新颖，可防止搁板前后窜动，通用性互换性好。挂板与立柱之间连接方式采用六凸钩扣接，连接更紧密、贴合更好；六凸钩挂板相对于传统挂板，强度高，承重性能更优越，挂板与立柱对接处更牢固。

**6、三竖侧板：**左右侧板采用优质冷轧钢板经特制成型的先进化成型设备流水线作业一次性成型，成型后正面尺寸 72mm\*72mm(±2mm),材料厚度 1.0mm。截面为菱形,正面正中间位置压一φ9主筋且主筋朝外，主筋两侧压两组组合筋，组合筋 3根筋为一组，组合筋每根筋尺寸为φ6且组合筋朝内，压多筋式的结构强有力地增加了其承载强度。一次性轧制成型增加美观度及牢固性。侧面宽 25mm(±2mm)。外面第一道接触边一定要卷边且卷边要求为近半圆形，卷边近半圆外形外径尺寸要达到 8mm(±2mm)、高度达到 6.5mm(±2mm)，近半圆形卷边相比压死边的设计更人性化、压死边容易割手，外面第一道接触边通过近半圆形设计将其隐藏到半圆内，以防止安装时割伤手指起到保护作用，左右竖侧与中间竖侧组焊在一起。中间竖侧板采用厚度为 0.7mm优质冷轧板精制而成。整体美观牢固。

**7、顶板：**用料 1.0mm优质冷轧钢板。顶板通过 M6螺栓紧固于立柱上端，为此应加强顶板的钢性，经双面二次折弯，四角对焊，使其成框架结构。

**8、门板：**采用优质冷轧钢板，材料厚度 1.0mm或以上；选用先进的数控冲压设备四角压花，压花尺寸 150x150mm（±1mm），花纹突出板面≥1mm，视觉冲击感强、立体有光泽；门板成型厚度 22mm。门栓门孔采用塑料栓套和孔套起到消声防护作用。

**9、挡棒：**采用 1.0mm或以上优质冷轧钢板经自动成型流水线剪切辊压成型，顶部成型宽度为 15±2mm，两侧面成型高度为 14±2mm；顶部压一圆筋，圆筋尺寸为 R2.5mm，压筋深度 2.4mm、允许尺寸公差±1mm；挡棒压筋设计外形美观、结构新颖，承重性强，刚性足。

**10、三合一豪华锁**：门板装有密集储藏柜专用葫芦形三合一豪华锁，组装后缝隙均匀，锁定紧密，开启灵活。锁具采用三级管理（一把单开钥匙、一把管理员钥匙、一把锁芯更换钥匙），锁面为葫芦型、锁面尺寸根据“人体工学”尺寸设计，锁面圆形最大直径 84±1mm，隐形圆弧直径 72.5±1mm。在钥匙丢失遗失等情况下只需更换锁芯即可，达到方便简单安全可靠，减少损失。更换好锁具后牢靠，完全不影响使用；锁具上面的把手在不使用时可通过按压隐藏在锁内、需要使用时再次按压即可弹回，简单方便；把手为圆形、侧面为防滑纹，需要打开时顺时针旋转 45°即可、关闭时时针旋转 45°即可。

**11、传动机构：**主要由轴承、传动轴、连接钢管、铁滚轮、传动齿轮、链条、摇手体。为了驱动轻便、平稳，采用中轴带动两根边轴传动方式，手柄摇动轻便、灵活、耐用、美观、无噪声，手柄可折叠，避免了通行障碍。①轴承：采用 P204级向心轴承，精密度高,万向灵活,材料质量好,耐压与耐磨性能好。②传动轴采用φ20, 45#冷拉实心圆钢，连接钢管采用Ø25×2.5无缝钢管，铁滚轮采用Ø100和 HT15-33标准化零件，传动齿轮采用 48牙和 HD606标准化零件，链条采用B系列 08B-1，节距为 12.7的零件，传动机构配合精密度高,定位可靠,传动轻便灵活,摇手轻,运行平稳性能达到和超过国家标准。③铝合金伸缩摇手：可调节高度伸缩式铝合金圆盘摇手圆盘外径 320mm±5mm，摇把为圆盘款式，圆盘正面不能镂空，圆盘材质为铝合金材质。摇手高度可以上下调节，摇手手柄可收缩，简单轻便。摇把摇手在停用时能缩回一节达到节省空间的作用。摇把摇动任何一列均不会带动其他手柄转动；摇把可单列或多列一起移动。

**12、磁性密封条：**采用 20mm×20mm聚氯乙烯密厚特种抗老化橡塑磁性密封条，形成两列间的全封闭,操作方便,制动可靠。

**13、防倾倒装置：**安装在底盘外侧底部，通过四点固定使路轨与底盘连接整体，防倒性能好，结构设计合理。

**14、制动装置：**列与列之间装有磁条，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可以用总锁锁住，形成一个整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全。

**15、防鼠、防尘板装置：**采用≥0.5mm优质冷轧钢板制作而成，板体光滑表面经过防腐处理，坚硬、美观，底盘安装防鼠板，架体合拢后底盘之间缝隙小于 2mm整个团体聚拢后，具有良好的防鼠、防尘、防静电、防潮功能。

**16、集中锁定功能：**每个团体存储设备边列装有锁紧装置和锁具，其闭合锁住后，形成一个封闭的整体。

**17、挂扣式标插：**采用优质冷轧钢板（亦可采用不锈钢）经特制成型的先进化成型设备流水线作业一次性成型，成型后正面尺寸 85mm\*145mm(整体外观尺寸允许偏差±2mm),材料厚度 0.8mm。正面需压制起到增加强度的凸包或者筋造型，压凸包或筋的结构强有力增加其材料强度。中间设有花纹边、一次性轧制成型且带有花纹边增加美观度。挂扣式标插与侧板安装采用挂扣式安装，不需要铆钉或者螺丝、既方便又美观且整体牢固。

**三、产品性能要求**

**（一）产品外观**

1、各零部件表面光滑、平整、无尖角和凸起；

2、焊接件焊接牢固，焊痕光滑平整；

3、涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；

4、电镀件镀层明亮，外露部位无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷。

**（二）装配要求**

1、外形尺寸偏差：单元架外形尺寸的极限偏差为±4mm；

2、间隙：侧面板和中腰板对缝处的间隙应不大于 2.0mm、防尘门缝间隙应不大于 2.0mm；

3、可调性：搁板、挂板能沿立柱的垂直方向调整高度；

4、互换性：同一型号规格的搁板之间能互换、同一型号规格的挂板之间能互换；

5、传动装置转动灵活、平稳，无失灵现象；

6、活动架列安装防倾倒装置、导轨安装限位装置；

7、导轨与地面装有固定装置、固定架列有固定装置。

**（三）载重性能**

1、搁板静载荷：搁板上均布静载荷 400N，放置 24h，最大挠度不大于 4.0mm；

2、卸载 2h，残余变形量不大于 0.30mm。

**（四）稳定性**

1、防尘门打开时的空载稳定性：按规定进行试验，对于设置防尘门的手动密集书架，上层门全部开启 90°时，架体无倾倒；

2、搁板水平加载稳定性：按规定进行试验，在中间单元架的最高搁板上施加水平拉力90N，保持 1min，架体无倾倒。

**四、手动双柱密集架“架体钢制配置”**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 设备配置 | 规格 | 技术参数 | 采用标准 | 性能说明 |
| 轨道 | 路轨 | 3.0  | 冷轧钢板 | GBT13818-92 | 采用优质钢板材料，强度大 |
| 底架 | 横纵梁及轮架组合 | 3.0  |  | GB/T 708-2006 | 底盘采用整体焊接，刚性足，不变形，表面喷塑 |
| 底盘 | 3.0  |  |
| 架体 | 立柱 | 1.5 | 冷轧钢板 | GB/T 708-2006 | 架体结实,安装规范,层数和间距可按层数调整 |
| 搁板 | 1 |  |  |
| 挂板 | 1 |  |  |
| 门面 | 门板 | 1 | 冷轧钢板 | GB/T 708-2006 | 门板平整,款式新颖,表面哑光喷塑 |
| 门框 | 1 |  |  |
| 侧护板 | 1 | 优质冷轧钢板 | GB710-88 | 表面平整,设计美观 |
| 传动机构 | 轴承 | P204 | 向心轴承 | GB/T 307.3-2005 | 精密度高,万向灵活,材料质量好,耐压与耐磨性能好 |
| 传动轴 | Ø20 | 45#实心圆钢 | GB/T 699-1999 | 传动机构配合精密度高,定位可靠,传动轻便灵活,摇手轻,运行平稳性能达到和超过国家标准 |
| 连接钢管 | Ø25×2.5 | 无缝钢管 | GB8162-2008 |
| 铁滚轮 | Ø100 | HT15-33 | HB7339-1996 |
| 传动齿轮 | 48牙 | HD606 | GB/ T10855-2002 |
| 链条 | B系列08B-1 | 节距 12.7 | GB1244-89 |  |
| 摇手体 | 摇手体 | DH562 | 双向超越离合器结构 | GB/T13667.3-2003 | 铝合金圆盘摇把 |
| 圆盘式 |  |  |  |  |
| 制动装置 |  | 凸轮自锁式 |  | 行业标准 | 磁性密封条,操作方便,制动可靠 |
| 密封 | 密封条 | 20×20 | 聚氯乙烯 | GB/T 528-1998 | 三合一豪华锁 |
| 锁具 | 闪电型 | 豪华锁 | 行业标准 |
| 顶板 | 0.6 | 冷轧钢板 | GB/T 708-2006 |
| 防尘板 | 0.5 | 冷轧钢板 |
| 防倒钩 | 3 | 冷轧钢板 |
| 表面处理 | 前处理 | 环保性粉末静电高温喷塑，硬度≥ 0.4°,冲击力 60kg/c㎡,附着力≥2级,膜厚厚度≥60μm |  |
| 静电喷塑 |  |
| 紧固件 | 紧固件 | 45#\Q235-A钢制镀锌标准化零件，GB5782 |  |

**五、样品要求**

**1.样品清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 样品名称 | 成型小样规格尺寸 | 数量 | 备注 |
| 1 | 侧板 | 302mm\*402mm | 1块 | 按照技术要求中侧板说明提供样品。 |
| 2 | 门板 | 420mm\*450mm | 1块 |
| 3 | 锁具 | - | 1块 |
| 4 | 摇把 | - | 1根 |
| 5 | 标插 | 85mm\*145mm | 1个 |

**2.样品递交截止时间：同响应文件递交截止时间。**

3.供应商在递交样品时须密封递交，标记上供应商名称（加盖单位公章）。

4.每件样品在合适位置需牢固粘贴标记，标记上至少注明样品名称、规格（若有），但不得出现供应商的名称、商标等明显信息及标记。

5.综合得分最高的第一中标候选人的样品将由采购人封存，作为生产供货过程和验收的对比依据，最终货物的材质与工艺质量低于投标时提供样品质量的，采购人有权按不合格产品退货。未成交供应商的样品在采购活动结束后自行撤回，逾期将作废弃处理。